

|   |                            |
|---|----------------------------|
| <p style="text-align: center;"><b>Powiatowy Dom Pomocy Społecznej w Braniewie</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ul. Królewiecka 35</b></p> <p style="text-align: center;"><b>14-500 Braniewo</b></p> <p style="text-align: center;"><b>e - mail: sekretariat@pdpsbraniewo.pl</b></p> <p><b><u>strona internetowa:</u> <a href="http://bip.powiat-braniewo.pl//artykul/52/20/powiatowy-dom-pomocy-spoecznej-w-braniewie">http://bip.powiat-braniewo.pl//artykul/52/20/powiatowy-dom-pomocy-spoecznej-w-braniewie</a></b></p> | <p>PDPS-<br/>1/12/2021</p> |
| <p>Postępowanie w trybie podstawowym bez prowadzenia negocjacji na sukcesywne dostawy artykułów spożywczych dla Powiatowego Domu Pomocy Społecznej w Braniewie</p>  |                            |

Braniewo, dnia 23.12.2021

### **Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego**

**Dotyczy: Postępowanie w trybie podstawowym bez prowadzenia negocjacji na sukcesywne dostawy artykułów spożywczych dla Powiatowego Domu Pomocy Społecznej w Braniewie**

Na podstawie art. 222 ust. 4 Pzp. Powiatowy Domu Pomocy Społecznej w Braniewie informuje, że kwota jaką Zamawiający przeznaczy na przedmiotowe zamówienie wynosi: 190.471,86 zł brutto, w tym na:

Pakiet nr 1 Artykuły mięsne i wędliny 58.059,33 zł brutto

Pakiet nr 2 Produkty mleczarskie 47.292,85 zł brutto

Pakiet nr 3 Pieczywo i wyroby cukiernicze 19.270,15 zł brutto

Pakiet nr 4 Ryby 18.594,75 zł brutto

Pakiet nr 5 Jaja 5.406,73 zł brutto

Pakiet nr 6 Warzywa przetworzone, konserwowe, artykuły sypkie, oleje roślinne, przyprawy 32.423,38 zł brutto

Pakiet nr 7 Warzywa i owoce mrożone 9.424,67 zł brutto