STWiOR- 01.05 – ROBOTY STOLARKI BUDOWLANEJ

**„Przebudowa budynku Powiatowego Domu Pomocy Społecznej przy ul.Królewieckiej 35 w Braniewie – dostosowanie budynku do wymagań przepisów przeciwpożarowych”**

STWiOR – 01.05

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBOT STOLARKI BUDOWLANEJ (STO)

Zamawiający:

**Powiatowy Dom Pomocy Społecznej w Braniewie, 14-500 Braniewo, ul.Królewiecka 35**

Wykonawca:

…………………………………………………………….................…………………………...

………………………………………………...................………………………………………….

Wykonał: Zatwierdził:

mgr inż. Cezary Sokół

Braniewo, Maj 2023r

Kategoria robót 45421000-4

45421100-5

SSTWiOR – 01.05

STOLARKA BUDOWLANA

( OKNA, DRZWI, KLAPY DYMOWE)

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP

2. MATERIAŁY

3. SPRZĘT

4. TRANSPORT

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT I MATERIAŁÓW

7. OBMIAR ROBÓT

8. ODBIÓR ROBÓT

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

10. AKTY PRAWNE I NORMY ORAZ PRZEPISY ZWIĄZANE

SSTWiOR- 01.05 – Stolarka budowlana (okna, drzwi, klapy dymowe)

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot opracowania

Przedmiotem niniejszego opracowania jest usystematyzowanie zbiorów wymagań dotyczących:

−zakresu i technologii wykonywania robot,

−właściwości wyrobów budowlanych,

−oceny prawidłowości wykonania poszczególnych etapów robót podczas prowadzenia prac związanych ze stolarką budowlaną dla zadania pn.: **„Przebudowa budynku Powiatowego Domu Pomocy Społecznej przy ul.Królewieckiej 35 w Braniewie – dostosowanie budynku do wymagań przepisów przeciwpożarowych”**

1.2. Zakres stosowania opracowania

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robot budowlanych stanowi dokument przetargowy i dokument odniesienia podczas realizacji i odbioru robot budowlanych związanych z wykonywaniem stolarki budowlanej okiennej, drzwiowej i klap dymowych.

1.3. Przedmiot i zakres robót budowlanych

Wytyczne zamieszczone w niniejszym opracowaniu dotyczą prowadzenia robot związanych z:

− wykonaniem stolarki drzwiowej wewnętrznej, zewnętrznej, okiennej, klap dymowych wraz z wszelkimi robotami towarzyszącymi niezbędnymi do jej wykonania. Prace należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową opracowaną na potrzeby przedmiotowej inwestycji.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót budowlanych

Wykonawca prac ponosi odpowiedzialność za jakość wykonanych prac, zgodność robot z dokumentacją projektową oraz firmowymi wytycznymi producenta, a także zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące zasad prowadzenia robot podano w STO. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robot objętych niniejszą specyfikacją oraz ich zgodność z umową, projektem budowlano-wykonawczym, pozostałymi SSTWiOR i poleceniami Zamawiającego. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji Zamawiającego.

1.6 Dokumentacja robót budowlanych objętych SSTWiOR

Dokumentację robot budowlanych związanych z wykonywaniem stolarki budowlanej stanowią:

-Projekt,

-SSTWiOR,

-Dziennik budowy,

-Dokumenty świadczące o dopuszczeniu do obrotu powszechnego lub jednostkowego zastosowania użytych wyrobów budowlanych zgodnie z Ustawą z 16 kwietnia 2004r o wyrobach budowlanych (Dz.U.z 2004r Nr 92 poz. 881),

-Protokoły odbiorów częściowych, końcowych i robot zanikających,

-Dokumentacja powykonawcza z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonywania robot.

1.7 Nazwy i kody

Nazwa i kod wg. Wspólnego Słownika Zamówień ( CPV)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Grupa, klasa lub  kategoria | KOD | Nazwa |
| Grupa robot | 45400000-1 | Roboty wykończeniowe w zakresie obiektow  budowlanych |
| Klasa robot | 45420000-7 | Roboty w zakresie zakładania stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie |
| Kategoria robot  Pod kategoria robot | 45421000-4  45421100-5 | Roboty w zakresie stolarki budowlanej  Instalowanie drzwi i podobnych elementów |

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w STO.

2.2. Warunki transportu i składowania materiałów

Materiały należy przewozić i przechowywać zgodnie z instrukcją producenta, w pełnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach z nienaruszonymi etykietami w suchych warunkach (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią.

2.3. Stolarka drzwiowa

Stolarkę drzwiową nowoprojektowaną wykonać zgodnie z dokumentacją rysunkową i opisem technicznym.

Okucia - każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwytowo-osłonowe. Okucia powinny odpowiadać wymaganiom Polskich Norm, a

w przypadku braku takich norm, wymaganiom określonym w aprobacie technicznej, dopuszczającej do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażonej w okucie, na które nie została ustanowiona norma. Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi.

3. SPRZĘT

Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia kompletnego zestawu narzędzi, niezbędnych do prawidłowego i terminowego wykonania prac.

4. TRANSPORT

Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia Śródków transportu niezbędnych do prawidłowego i terminowego wykonywania prac oraz rozładunku materiałów.

Do transportu materiałów należy wykorzystać samochody skrzyniowe, posiadające możliwość zabezpieczenia ładunku przed czynnikami atmosferycznymi.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH

5.1. Wymagania ogólne

Ogolne wymagania dotyczące wykonania robot podano w STO.

5.2. Przygotowanie ościeży

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać

ościeżnica. W przypadku wystąpienia wad lub zabrudzenia, ościeży należy naprawić i oczyścić.

5.3. Wykonanie stolarki drzwiowej, okiennej, klap dymowych

Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robot murowych wg poniższej

tabeli:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Rodzaj odchyłek | Dopuszczalne odchyłki mm | |
| Mury spoinowane | Mury niespoinowane |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Zwichrowania i skrzywienia:  - na 1 m długości  - na całej powierzchni | 3  10 | 6  20 |
| 2 | Odchylenia od pionu  - na wysokości 1 m  - na wysokość kondygnacji  - na całej wysokości | 3  6  20 | 6  10  30 |
| 3 | Odchylenia każdej warstwy od poziomu  - na 1 m długości  - na całej długości | 1  15 | 2  30 |
| 4 | Odchylenia górnej warstwy od poziomu  - na 1 m długości  - na całej długości | 1  10 | 2  20 |
| 5 | Odchylenia wymiarów otworów w  świetle o wymiarach:  do 100 cm szerokość  wysokość  ponad 100 cm szerokość  wysokość | +6,-3  +15,-1  +10,-5  +15,-10 | +6,-3  +15,-10  +10,-5  +15,-10 |

Ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeży. Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym. Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeżnic w pionie i poziomie.

|  |  |
| --- | --- |
| Miejsca luzów | Wartości luzu i odchyłek drzwi mm |
| Luz między skrzydłami | +2 |
| Między skrzydłami i ościeżnicą | -1 |

Uwaga:

Przed przystąpieniem do prac związanych z zamówieniem i montażem stolarki okiennej, drzwiowej, klap dymowych dostawca jest zobowiązany do dokonania pomiarów kontrolnych bezpośrednio na obiekcie.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT I MATERIAŁÓW

6.1. Kontrola jakości robót

Kontrola jakości wykonania robot odbywa się po zakończeniu robót związanych ze stolarką budowlaną i polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robot z dokumentacją projektową i wytycznymi zawartymi w niniejszej specyfikacji oraz poleceniami Inspektora nadzoru.

W interesie Wykonawcy jest dokonanie oceny jakości i zgodności dostarczonych materiałów budowlanych, jak również prowadzenie bieszącej kontroli wykonywanych robot. Ma to na celu prawidłowe wykonanie zleconych prac w ustalonym w umowie terminie. Zaniedbanie tego obowiązku prowadzić może do nawarstwiania się kolejnych bledów, co w konsekwencji skutkować będzie złą jakością prac, koniecznością dokonania poprawek i ewentualnością zastosowania kar umownych przez

zleceniodawcę.

Zasady kontroli jakości wykonania stolarki okiennej, drzwiowej, klap dymowych powinny być zgodne z wymogami normy PNB-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi.

Wymagania i badania.

Ocena jakości wykonania stolarki okiennej, drzwiowej i klap dymowych powinna obejmować:

− sprawdzenie zgodności wymiarów,

− sprawdzenie zgodności wykonania zgodnie ze stanem istniejącym,

− sprawdzenie jakości materiałów,

− sprawdzenie barwy,

− sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,

− sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,

− sprawdzenie prawidłowości zamontowania i uszczelnienia.

Kontrola przygotowania ościeży powinna polegać na ocenie wyglądu powierzchni ościeży.

6.2. Kontrola jakości materiałów i wyrobów

Wszystkie stosowane materiały i wyroby muszą odpowiadać wymaganiom dokumentacji projektowej

oraz dokumentów odniesienia (aprobat technicznych lub norm) i posiadać deklaracje zgodności wydane przez producenta.

Po stwierdzeniu formalnej przydatności wyrobów i materiałów, należy dokonać sprawdzenia zgodności asortymentowej, jakościowej oraz ilościowej.

Dopuszczalne wady i odchyłki wymiarów stolarki okiennej, drzwiowej i klap dymowych nie powinny być większe niż podano poniżej:

Różnice wymiarów w (mm) okien, drzwi i klap dymowych

wymiary zewnętrznej ościeżnicy do 1 m 5 5

powyżej 1 m 5 5

różnica długości przeciwległych elementów do1 m 1 1

ościeżnicy mierzona w świetle powyżej 1 m 2 2

skrzydło we wrębie szerokość do 1 m 1

powyżej 1 m 2

wysokość powyżej 1 m 2

różnica długości przekątnych do 1 m 2

przekątnych skrzydeł we wrębie 1 do 2 m 3 3

powyżej 2 m 3 3

przekroje szerokość do 50 mm 1

powyżej 50 mm 2

elementów grubości do 40 mm - 1

powyżej 40 mm - 2

grubość skrzydła - 1

Powierzchnia skrzydeł i ościeży nie może posiadać jakichkolwiek uszkodzeń. Wykonana stolarka nie powinna wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

6.3. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi robotami

Wszystkie materiały nie spełniające wymagań podanych w odpowiednich punktach specyfikacji, zostaną odrzucone. Jeśli materiały nie spełniające wymagań zostaną wbudowane lub zastosowane, to na polecenie Inspektora nadzoru Wykonawca wymieni je na właściwe, na własny koszt. Wszystkie roboty, które wykazują większe odchylenia cech od określonych w punktach 5 i 6 specyfikacji powinny być poprawione przez Wykonawcę na jego koszt.

Na pisemne wystąpienie Wykonawcy, Inspektor nadzoru może uznać wadę za nie mającą zasadniczego wpływu na cechy eksploatacyjne i ustalić zakres i wielkość potrąceń za obniżoną jakość.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robot podano w STO.

7.2. Jednostka obmiarowa

Stolarkę okienną, drzwiową i klapy dymowe oblicza się w sztukach.

8

ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robot podano w STO.

Przy wykonywaniu robot objętych niniejszą specyfikacją należy stosować:

− odbiory robot zanikających i ulegających zakryciu, polegające na końcowej ocenie ilości i jakości wykonanych robot, które w dalszym procesie realizacji obiektu ulegają zakryciu lub zanikają;

− odbiory częściowe polegające na ocenie ilości i jakości wykonanych części robot, ustalonych w szczegółowych warunkach umowy, w których określa się również terminy odbiorów częściowych;

− odbiory ostateczne polegające na ocenie ilości i jakości całości wykonanych robot oraz ustalenia końcowego wynagrodzenia za ich wykonanie. Przedmiotem odbioru końcowego może być tylko całkowicie zrealizowana umowa.

Czynności odbiorowych dokonuje komisja powołana przez zamawiającego. Z przeprowadzonych czynności odbiorowych sporządza się protokoły. Protokół odbioru końcowego podpisywany jest przez zamawiającego dopiero po usunięciu przez Wykonawcę wad ewentualnie stwierdzonych w trakcie odbioru robot.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SSTWiOR i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STO.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena montażu 1 szt. stolarki okiennej, drzwiowej i klap dymowych obejmuje:

− dostarczenie gotowej stolarki,

− osadzenie stolarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem,

− dopasowanie i wyregulowanie,

− przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. AKTY PRAWNE I NORMY ORAZ PRZEPISY ZWIĄZANE

[1] Ustawa Prawo budowlane z dnia 7 lipca 1994 r. (Dz.U. 1994 nr 89, poz.414 z poźniejszymi

zmianami);

[2] Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. 2004 Nr 92 poz. 881 z

dnia 30 kwietnia 2004 r.)

[3] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków

technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. 2002 Nr 75

poz. 690 z późniejszymi zmianami)

[4] PN-B-10085:2001 Norma pt. ,,Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania”.

[5] PN-B-94430:1997 Norma pt. ,,Okucia budowlane – klamki, gałki, uchwyty i tarcze –zestawy”.

[6] PN-EN 13501-1:2007 Norma pt. ,,Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków – Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień”;

[7] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE(Dz.U. 2004 Nr 195, poz. 2011).

[8] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. 2004 Nr 198 poz. 2041 z późniejszymi zmianami).

[9] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 czerwca 2004r. w sprawie kontroli wyrobów budowlanych wprowadzonych do obrotu. (Dz.U. 2004 Nr 130, poz. 1386).

[10] „Warunki techniczne wykonania i odbioru robot budowlanych”, tom I „Budownictwo ogólne”, Wydawnictwo „Arkady”, Wydanie 4, Warszawa 1990.